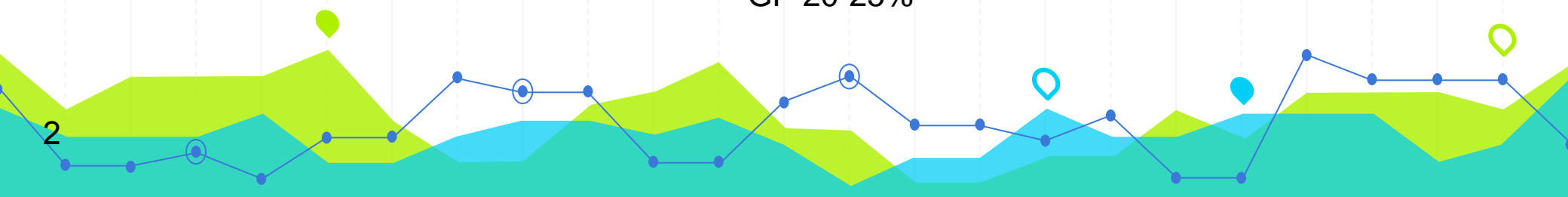
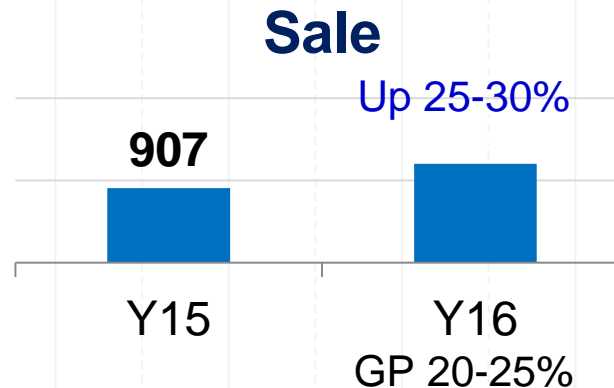


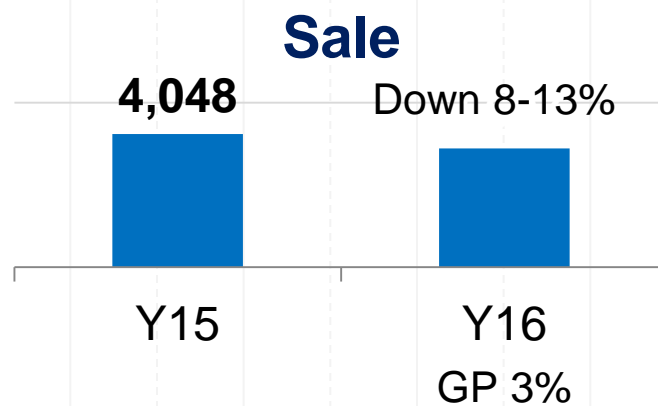
# Analyst meeting

30Sep16

- Pipe : มี order ส่งออก↑ ในขณะที่ต้นทุนนิ่งแล้ว คชจ. ปรับปรุงไลน์น้อยกว่าปีก่อน
- Plastic: Motorcycle ยอดขายน้อยกว่าปีก่อน แต่ควบคุมต้นทุนต่างๆ ไว้ได้
- Chassis Pick up car ↑, Battery case ↑
- CONSO SSMA ตั้งแต่ July'16



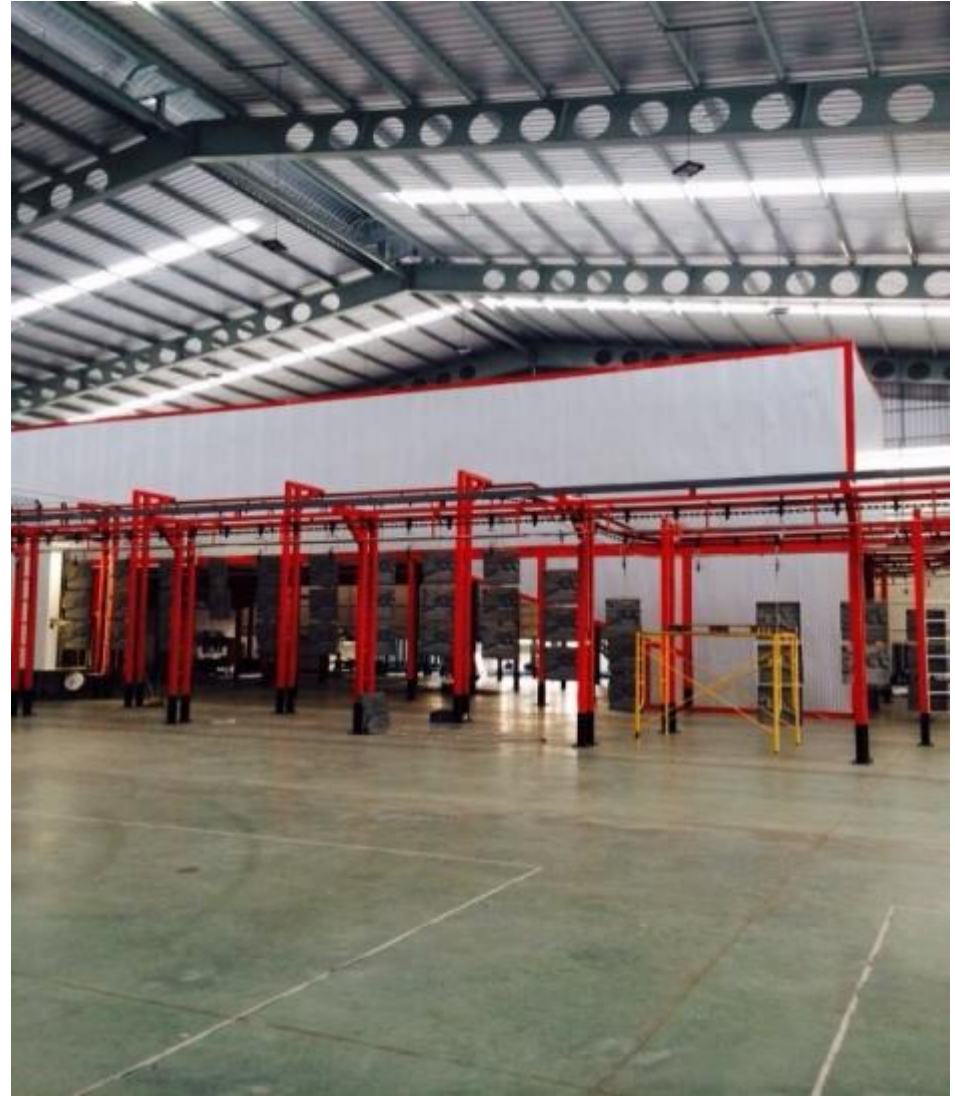
- A/C assembly: จำนวนผลิต ↓ window, split, staff compensation -31 MB ในq2, reverse employee benefit +6 MB, impairment -5 MB ในq1, ย้ายสายการผลิต q3, เริ่ม mass production q4
- A/C assembly การควบคุมของเสียทำได้ดีขึ้น
- SAHP: จำนวนผลิต ↓ exch gain ↓



## โรงงานแห่งใหม่ (ระยอง)

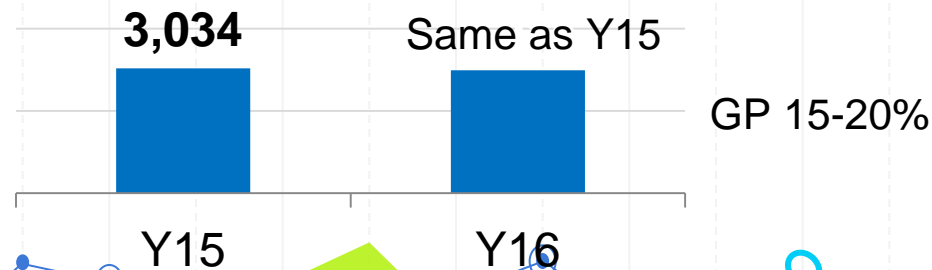






- งานชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ทำจากท่อทองแดง: LME USD 6000 to 4800
- งานทองแดงจากเครื่องปรับอากาศ ↓ Pipekit มีการแข่งขันราคา รายได้ ↓
- งาน Pipekit insulation SFHI: ผ่านการ Audit จากลูกค้าแล้ว, ปรับปรุงเครื่องจักรในการผลิตให้เป็นระบบอัตโนมัติมากขึ้น เพื่อลดของเสีย
- งานพลาสติก: ได้งานที่มี higher profit margin เพิ่มขึ้น ทดแทน งานที่ low margin การควบคุมของเสียดีขึ้นกว่าปีก่อน, A/C มี order ลูกค้าใหม่ ททยอยเข้า Q4'16 และ Y17
- งาน sheet : ฝั่งระยอง ดีกว่าปีก่อน ได้ลูกค้าเครื่องใช้ไฟฟ้ายาวใหม่เพิ่ม
- งาน PCM >> Mass production
- งาน plastic (Rayong) เริ่ม Mass Q3'16, และมีลูกค้าใหม่จากภายนอก แต่เป็นช่วงเริ่มการผลิต
- CONSO SSMA ตั้งแต่ July'16

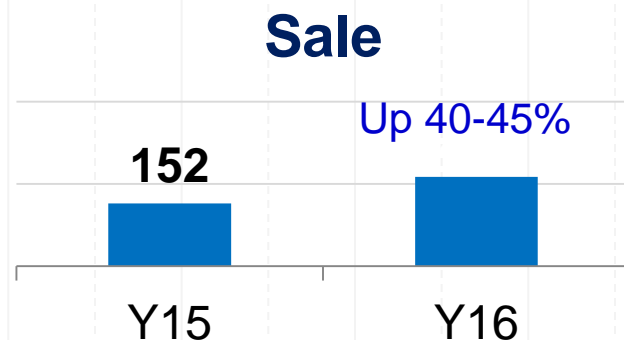
### Sale



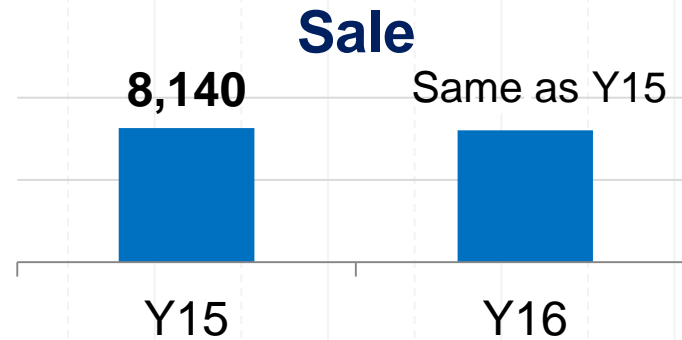




- **MSPC** : มีโอกาสขาดทุนลดลง จากยอดขาย โมลด์ ที่จะเพิ่มขึ้นใน 2H16
- **TTD**: 1H16 ลดคชจ 2H16 การแข่งขันสูงขึ้น
- **SCAN** : ยอดขาย 3x,xxx → 5x,xxx ตัว ยังไม่ Breakeven



conso



# THANKS!

## Any questions?

