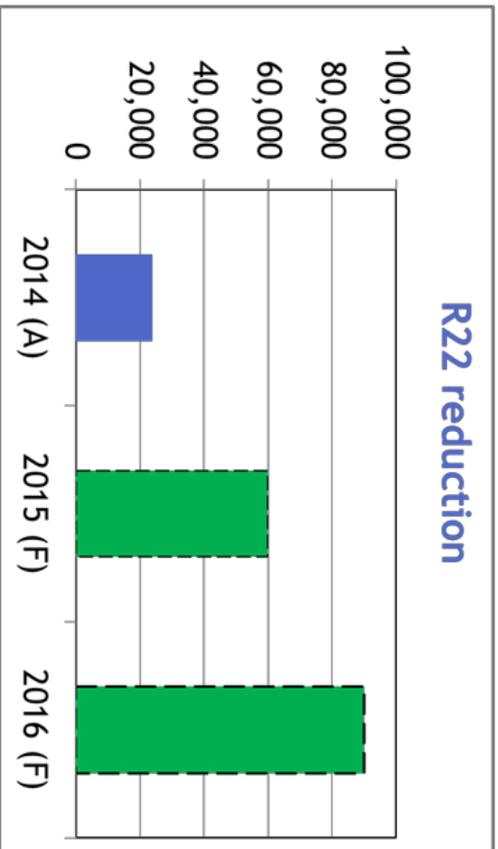
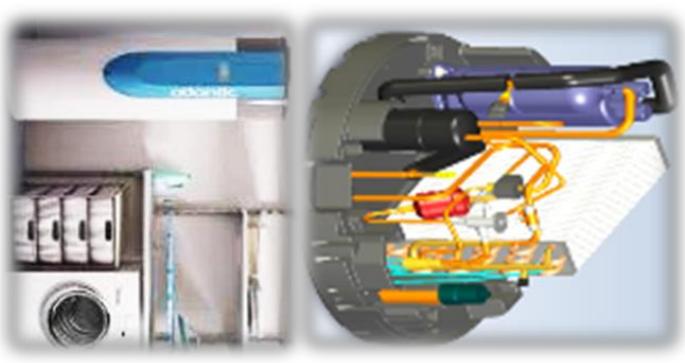


การเลือกใช้สารทำความเย็นชนิด : R32 ในผลิตภัณฑ์



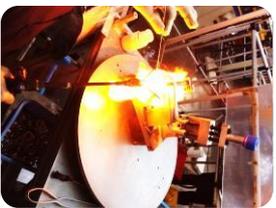
Condensing Unit

Wall Mounted - FCU



เป้าหมายการลดใช้สารทำความเย็น
ชนิด (R22)

BRAZING



Caulking process

SNC มีแผนในการลดต้นทุนการผลิต และ

ปรับปรุงกรรมวิธีการผลิตให้เป็นมิตรต่อ

สิ่งแวดล้อม โดยการเปลี่ยนไป Caulking แทนการ

Brazing เพื่อลดปัญหาดังนี้:

1. พนักงานขาดทักษะและภาระในการจัดหา แรงงานที่มีฝีมือ
2. ปัญหาคูณภาพการ Brazing เนื่องจากเป็นงาน ที่ต้องใช้ทักษะสูง
3. ข้อบกพร่องของชิ้นงานจากการให้ความร้อน มากเกินไป
4. กำแพงการผลิต ไม่เพียงพอสำหรับการสนับสนุน ลูกค้า



CAULKING

ผลจากการพัฒนากระบวนการผลิตที่กล่าวมา ลูกค้า Keihin อนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อลดต้นทุนการผลิตและแก้ไขปัญหาคุณภาพ ทำให้
ได้ผลประโยชน์เบื้องต้นนี้

- ประหยัดความจำเป็นของการแสวงหาประสานผู้ประกอบาทที่มีทักษะ
- ลดปัญหาที่มีคุณภาพ
- เพิ่มกำลังการผลิตจาก 300ชิ้น / กน (สถานี) เป็น 1,200ชิ้น / เครื่อง
- กำจัดมลพิษจากกระบวนการ Brazing 100%